

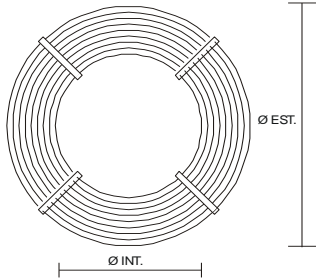
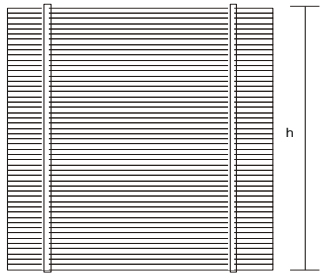


**TIPO PRODOTTO:** Rotolo nervato per c.a. ribobinato saldabile, ottenuto da laminato a caldo **STR500 36M3** con processo di stiratura a freddo (KOCH).

**GAMMA DIMENSIONALE (Ø mm):** 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16

**NORMATIVA DI RIFERIMENTO:** DM 17/01/2018 – NTC18

**CONFEZIONAMENTO** (misure indicative)

		PESO (kg)	h (cm)	Ø EST. (cm)	Ø INT. (cm)	REGGE (n°)
		2500	80/82	100	60	4
		3000	80/82	110	60	4
		5000	90/92	130	60	4

**NORMATIVA DI RIFERIMENTO:** DM 17/01/2018 – NTC18

**COMPOSIZIONE CHIMICA (%)**

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

C	P	S	Cu	N	Ceq	R <sub>p02</sub> (MPa)	R <sub>p02</sub> /Re <sub>450</sub>	R <sub>m</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> / R <sub>p02</sub>	Agt (%)
≤ 0.22	≤ 0.050	≤ 0.050	≤ 0.80	≤ 0.012	≤ 0.50	450 ÷ 563	≤ 1.25	≥ 540	1.15 ÷ 1.35	≥ 7.5

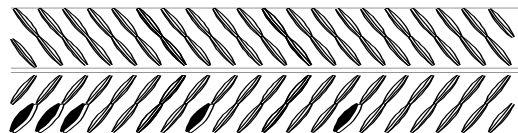
**TOLLERANZA DIMENSIONALE IN MASSA (%)**

**INDICE DI ADERENZA (fR)**

Ø ≤ 8	Ø > 8	Ø6	Ø8 ÷ Ø12	Ø14 ÷ Ø16
± 6.0	± 4.5	≥ 0.037	≥ 0.042	≥ 0.059

**MARCHIO DI FABBRICA**

**TARGA D' IDENTIFICAZIONE**



0-4-5



GRUPPO FERALPI  
**FERALPI**  
 SIDERURGICA SPA  
 LONATO (BRESCIA) ITALY  
 www.feralpigroup.com

**B450C/WR**

Diametro: **8**      Lot: **C011800719**  
 Peso: **2962** kg      Bobina n.: **5**  
 Data: **26/03/2018**      Impianto: **T2**

**B001112459**      08:53:21

Le diciture segnate in **ROSSO** cambiano dipendentemente da:  
 diametro prodotto, n° di lotto, peso partita, n° bobina,  
 data, impianto, n° partita, orario.

Rev. 06

Data: 30/03/2018

Preparata da:  
 Fabio Braga



Verificata da:  
 p.i. Italo Piras



Approvata da:  
 p.i. Italo Piras

