



| | | |
|--|----------------------------|---|
|  | Scheda prodotto |  |
| | B450C (I) cod. 20C1 | |


TIPO PRODOTTO: Tondo in barre per c.a. laminato a caldo con processo TEMPCORE




GAMMA DIMENSIONALE (Ø mm): 6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-25-26-28-30-32-36-40

NORMATIVA DI RIFERIMENTO: DM 17/01/2018 – NTC18

| COMPOSIZIONE CHIMICA (%) | | | | | | CARATTERISTICHE MECCANICHE | | | | | | |
|--------------------------|-------------------|-------------------|------------------|-------------------|------------------|-------------------------------|----------------------|--------------|---------------------------------|--------------|----------------|----------------|
| C | P | S | Cu | N | Ceq | Re (MPa) | Re/Re ₄₅₀ | Rm (MPa) | Rm/ Re | Agt (%) | Toll. Peso (%) | |
| ≤ 0.22 | ≤ 0.050 | ≤ 0.050 | ≤ 0.80 | ≤ 0.012 | ≤ 0.50 | 450 ÷ 563 | ≤ 1.25 | ≥ 540 | 1.15 ÷ 1.35 | ≥ 7.5 | ≤ Ø8 | > Ø8 |
| | | | | | | | | | | | ± 6 | ± 4.5 |

| PROVE DI ADERENZA (fr) | | | TARGA D' IDENTIFICAZIONE | | |
|------------------------|---------|--------|---|--|--|
| ≤Ø6 | >Ø6-Ø12 | >Ø12 |  | | |
| ≥0.035 | ≥0.040 | ≥0.056 | | | |

| MARCHI DI FABBRICA |
|---|
|  <p>Ovvero con diversa disposizione delle nervature</p> <p style="text-align: center;">0-4-5</p> |

| | | | |
|---|--|--|--|
| Rev. 06 Data: 21/01/2019 | Preparata da: Fabio Braga  | Verificata da: Ing. Alessandro Milan  | Approvata da: Ing. Alessandro Milan  |
|---|--|--|--|