



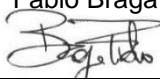
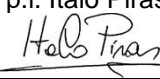
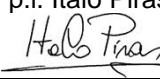
TIPO PRODOTTO: Tondo in barre per c.a. laminato a caldo con processo TEMPCORE

GAMMA DIMENSIONALE (Ø mm): 8-10-12-14-16-18-20-22-24-25-26-28-30-32-34-40

NORMATIVA DI RIFERIMENTO: ÖNORM B4707 – B550B

| COMPOSIZIONE CHIMICA (%) | | | | | | CARATTERISTICHE MECCANICHE | | |
|--------------------------|---------|---------|--------|--------------------------------------|--------|----------------------------|--------|---------|
| C | P | S | Cu | N | Ceq | Re (MPa) | Rm/Re | Agt (%) |
| ≤ 0.22 | ≤ 0.050 | ≤ 0.050 | ≤ 0.80 | ≤ 0.012 | ≤ 0.50 | 550 ÷ 715 | ≥ 1.08 | ≥ 5,0 |
| INDICE DI ADERENZA (fR) | | | | TOLLERANZA DIMENSIONALE IN MASSA (%) | | | | |
| Ø8 ÷ Ø12 | | Ø >12 | | | Ø ≤ 8 | | Ø > 8 | |
| ≥ 0.040 | | ≥ 0.056 | | | ± 6.0 | | ± 4.5 | |

| MARCHIO DI FABBRICA | TARGA D' IDENTIFICAZIONE |
|--|--|
| <p>Marchio CLASSE</p>  <p>Marchio PRODUTTORE</p> |  <p>COL 011802456 Kg 2254</p> <p>B550B ÖNORM B4707</p> <p>Ø 25mm L 12m 21/03/2018</p> <p>B001061691 15</p> <p>Le diciture segnate in ROSSO cambiano dipendentemente da: n° di colata, peso partita, diametro prodotto, lunghezza, data, partita e n° fascio</p> |

| | | | |
|-----------------------------|---|--|--|
| Rev. 03 Data: 29/03/2018 | Preparata da: Fabio Braga  | Verificata da: p.i. Italo Piras  | Approvata da: p.i. Italo Piras  |
|-----------------------------|---|--|--|