



TIPO PRODOTTO: **Tondo in barre per c.a. laminato a caldo**


NORMATIVA DI RIFERIMENTO: **Venezuela - COVENIN 316:2000**

GAMMA DIMENSIONALE PER ORDINI IN POLLICI	n° barra		3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	mm		9.53	12.70	15.87	19.05	22.22	25.40	28.65	32.26	35.81	
GAMMA DIMENSIONALE PER ORDINI IN MILLIMETRI	n° barra	6M	8M	10M	12M	14M	16M	20M	25M	32M	36M	40M
	mm	6	8	10	12	14	16	20	25	32	36	40
TOLLERANZA DIMENSIONALE IN MASSA (%)	UNITA'	± 10	± 10	± 6	± 6	± 6	± 6	± 6	± 6	± 6	± 6	± 6
	LOTTO	± 6	± 6	± 4	± 4	± 4	± 4	± 4	± 4	± 4	± 4	± 4
TOL. LUNGHEZZA BARRA	COMPOSIZIONE CHIMICA (%)				CARATTERISTICHE MECCANICHE							
£ 9 (m)	> 9 (m)	P	S	Re (MPa)	Rm (MPa)	Rm/Re (%)	A 8" (%)					
± 50 mm	± 100 mm	≤ 0.040	≤ 0.050	415÷540	≥ 618	≥ 1.25	≥ 12					

MARCHIO DI FABBRICA

LOGHI TARGA D' IDENTIFICAZIONE

Ordine in pollici



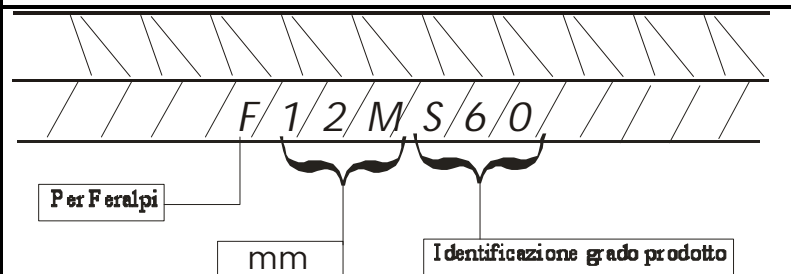
Per Feralpi

Identificazione grado prodotto

n° di barra



Ordine in millimetri

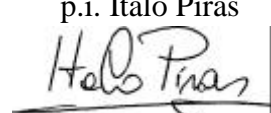
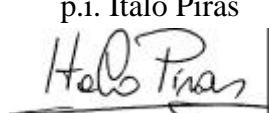
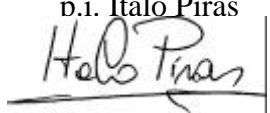


Per Feralpi

Identificazione grado prodotto

mm



Rev. 02 Data: 01/09/2004	Preparata da: p.i. Italo Piras 	Verificata da: p.i. Italo Piras 	Approvata da: p.i. Italo Piras 
-----------------------------	--	--	--