

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

ITB-1730/W

Potwierdza się, że:

Stal żebrowana B500B o średnicach nominalnych: 8, 10, 12, 14 i 16 mm z żebrami rozmieszczonymi na obwodzie w czterech rzędach

Stal żebrowana B500B o średnicach nominalnych: 10, 12, 14, 16, 20, 25, 28 i 32 mm z żebrami rozmieszczonymi na obwodzie w dwóch rzędach

przeznaczona do zbrojenia elementów i konstrukcji żelbetowych projektowanych według zasad określonych w normie PN-EN 1992-1-1:2008 dla stali o klasie ciągliwości B, w zakresie i na warunkach określonych w pkt 2 AT-15-6699/2015

produkowana przez:

**ESF Elbe-Stahlwerke Feralpi GmbH
Gröbaer Straße 3
01591 Riesa, Niemcy**

w zakładzie produkcyjnym:

**ESF Elbe-Stahlwerke Feralpi GmbH
Gröbaer Straße 3
01591 Riesa, Niemcy**

spełnia wymagania określone w:

Aprobacie Technicznej Nr AT-15-6699/2015

Producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji i prowadzi badania próbek wyrobu, pobranych w zakładzie produkcyjnym, zgodnie z planem badań.

Zakład Certyfikacji ITB przeprowadził wstępne badania typu oraz wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji, prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi badania sondażowe na próbkach pobranych w zakładzie produkcyjnym, na rynku lub na placu budowy.

Niniejszy certyfikat jest dokumentem wymaganym w systemie oceny zgodności 1+ zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198 poz. 2041 z późn. zm.).

Certyfikat zgodności nr ITB-1730/W został wydany po raz pierwszy 25.08.2008. Niniejszy certyfikat (zaktualizowany 11.03.2010, 20.10.2013, 28.08.2015, 01.12.2015, 11.10.2016) może być stosowany tylko w odniesieniu do wyrobów spełniających wymagania ww. specyfikacji technicznej i jest ważny jest ważny do 13.11.2020, o ile specyfikacja techniczna zachowuje swoją ważność oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, warunki i miejsce produkcji lub system zakładowej kontroli produkcji.

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji


mgr inż. Katarzyna Hatowska



Warszawa, 11.10.2016

ZASTĘPCA DYREKTORA
Instytutu Techniki Budowlanej


dr inż. Krzysztof Kuczyński